

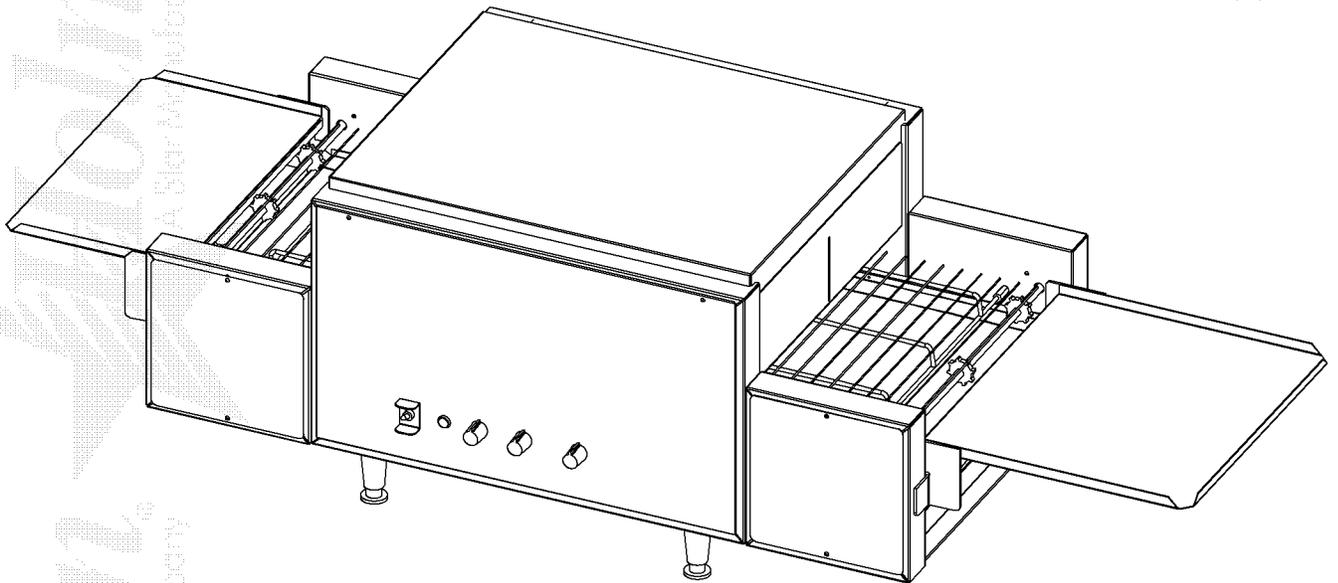
Holman[®]

HORNO MULTIPROPÓSITO TRANSPORTADOR

MODELO
314HX, 318HX Serie

**Instrucciones
de instalación y
operación**

2M-Z9193 Rev. - 11/9/05



9G-314HX



Símbolo de seguridad



Este símbolo intenta alertar al usuario a la presencia de instrucciones de operación y mantenimiento importante en el manual que acompaña el aparato.

GUARDA ESTE MANUAL PARA REFERENCIA EN EL FUTURO.

AVISO

El uso de cualquier parte aparte de partes genuinos proveídos de la fabrica Star exime al fabricante de toda responsabilidad.

Star reserva el derecho de cambiar las especificaciones y el diseño del producto sin notificación. Estas revisiones no dan al comprador un derecho a estos cambios, mejoramientos, adiciones, o piezas de recambio correspondientes para equipo previamente comprado.

Por los cambios periódicos del diseño, método, procedimiento, política, y regulación, las especificaciones en este manual pueden cambiar sin aviso. Aunque Star Manufacturing hace todo que puede para asegurar que provee información correcta, no somos responsables por errores u omisiones en la información proveída ni por conclusiones formados como resulta de usar las especificaciones. Cuando usa la información proveída, el usuario acepta todo el riesgo asociado con el uso de esta unidad.

MANTENIMIENTO Y REPARACIONES

Póngase en contacto con su comerciante de quien usted compró la unidad para servicio y mantenimiento requerido. Por favor apunta en el área abajo el número de modelo, número serial, voltaje, y fecha de compra y tenga esta información lista cuando usted llama para asegurar servicio rápido.

N° Modelo _____

N° Serial _____

Voltaje _____

Fecha de Compra _____

Para información sobre la garantía, póngase en contacto con su comerciante.

ÍNDICE

	PAGE
Mantenimiento y Reparaciones	2
Especificaciones	3
Información General de Instalación	4
Inspección y Ensamblaje	4
Ensamblaje y Instalación	4
Elementos de Calentar	5
Sistema de Enfriar	5
Inspección Final	5
Conexión Eléctrica	5
Instrucciones de Amontonar a los Hornos	6
Operación Diaria	7
Componentes del Horno	7
Consejos de Seguridad	7
Limpieza	8
Procedimientos de Mantenimiento	11
Guía de Problemas Posibles	13
Garantía de Equipo Limitado	14
Diagrama de Alambres	15-18
Ilustración Grande	20
Lista de Partes 314HX	21
Lista de Partes 318HX	22
Configuración de la Caja de Controles	23

ESPECIFICACIONES

9G-314HX

Clasificación/ Conexión: 5,400 Vatios
Enchufe NEMA: 6-30P, 3 fase: 6-30P
Suministro eléctrico: Servicio individuo por horno, 8.7 Amp, 380/220 Voltaje CA, 3 fase, 50 Hz
Peso Aproximado: (314HX Horno con Patas): Instalado - 86 Libras, (40 kg), Transporte - 115 Libras (52 kg)
Dimensiones: Anchura: 60" (152.4 cm) - Horno con Estantes
Profundidad: 21 1/4" (54 cm)
Altura: 16 1/8" (40 cm) - Horno Soltero con Patas

9G-318HX

Clasificación/ Conexión: 6,200 Vatios
Enchufe NEMA: 6-30P, 3 fase: 6-30P
Suministro eléctrico: Servicio individuo por horno, - 9.9 Amp, 380/220 Voltaje CA, 3 fase, 50 Hz
Peso Aproximado: (318 Horno con Patas): Instalado - 96 Libras (44 kg), Transporte - 130 Libras (59 kg)
Dimensiones: Anchura: 60" (152.4 cm) - Horno con Estantes
Profundidad: 24 7/8" (63.2 cm)
Altura: 16 1/8" (40 cm) - Horno Soltero con Patas

INFORMACIÓN GENERAL DE INSTALACIÓN



PRECAUCIÓN

Este equipo está diseñado y vendido para uso comercial solamente por personal capacitado y con experiencia en su operación. No está vendido para el uso de consumidores en o alrededor del hogar ni para el uso directamente de la sociedad general en sitios que sirven comida.

Antes de usar su equipo nuevo, lea y entienda todas las instrucciones y etiquetas asociadas con la unidad antes de ponerlo en operación. Asegure que todas las personas asociadas con su uso entienden la operación y seguridad de la unidad antes de usarla.

Todos envases de transporte deben estar revisados por daño que ha ocurrido durante el transporte tanto evidente como oculto. Esta unidad ha sido evaluada y empaquetada con cuidado para asegurar la entrega de su unidad en condición perfecta. Si el equipo está recibido en condición dañada, evidente u oculta, será necesario hacer una reclamación con la transportista que entrega el equipo.

Daño oculto o pérdida – si el daño o la pérdida no está evidente hasta después de desempaquetar el equipo, hay que solicitar una revisión de daño oculto con la transportista dentro de 15 días. Asegúrese que guarde todos los contenidos y los materiales de empaquetar internos y externos para inspección. La transportista revisará todo y proveerá las formularias de reclamación necesarias.

INSPECCIÓN Y EMSAMBLAJE

DESEMPAQUE E INSPECCIÓN

Desempaqueta la unidad y sus componentes del cajón de transporte. Remueva toda la materia visible de empaquetar y la de encima del compartimiento de cocinar. Si daño está descubierto, presente una reclamación inmediatamente a la transportista. No opere la unidad si daño ocurrió durante el transporte.

Los siguientes deben estar incluidas: Horno Multipropósito Transportador, Bandejas de Cargar y Descargar de Acero Inoxidable, 4 Patas de Acero Inoxidable.



PRECAUCIÓN

REMUEVA TODOS LOS SOPORTES DE TRANSPORTE PARA LOS ELEMENTOS DE CALENTAR ANTES DE OPERAR LA UNIDAD.

ENSAMBLAJE Y INSTALACIÓN

La unidad era transportada con alguno ensamblaje requerido. Enchufe la unidad en una toma de corriente especificada por el voltaje y los amperios de esta unidad. Si un suministro de electricidad impropia está encontrado, póngase en contacto con una electricista cualificado antes de usar la unidad. Si se remueva y sustituya el cordón eléctrico o la enchufe, la garantía no estará válida. Por asistencia, póngase en contacto con su agente de servicio local y autorizado para servicio o mantenimiento requerido.

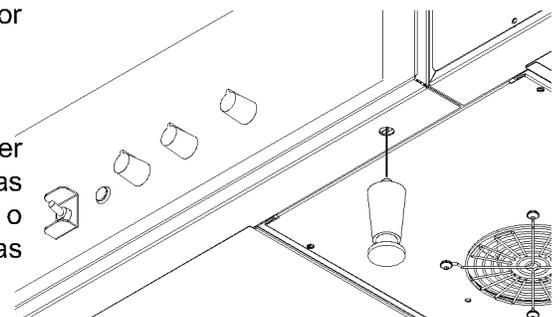
Sujete las cuatro patas por atornillarlas en las tuercas ubicados abajo de la unidad. Cuando las patas están instalados, use dos personas para poner el horno cuidadosamente en la posición apropiado. Nivel la unidad por ajustar las patas (se puede ajustar aproximadamente ½ pulgada). Nunca opere la unidad sin las patas apropiadas en las posiciones correctas.

Antes de usar la unidad por primera vez, limpia el exterior del horno con una tela húmeda.



PRECAUCIÓN

Deje espacio suficiente alrededor del horno para proveer ventilación adecuada. No opere la unidad sin la caja de migas en su posición apropiada. El horno puede sobrecalentar o se puede cocinar al producto incompletamente. Lea todas las etiquetas en la unidad y siga sus instrucciones.

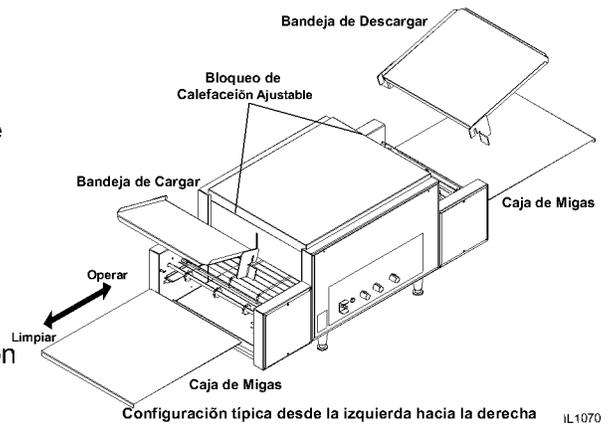


Lustalación de las patas

ENSAMBLAJE E INSTALACIÓN

CONTINUADA

Instale la unidad en su posición de operar. Deje espacio suficiente para personal operante. Instale las bandejas de cargar y descargar, y las cajas de migas como muestra la ilustración. Asegure que los lados son 6 pulgadas como mínimo de cualquier superficie vertical de calentar.



Póngase en contacto con una electricista para conectar la electricidad a la unidad de acuerdo con los códigos eléctricos locales. Para los modelos sin un cordón y una enchufe eléctrica, se puede conectar la electricidad al bloque de conexiones eléctricas (terminal block) en el lado a la izquierda.

ELEMENTOS DE CALENTAR

Inspeccione todos los elementos de calentar en la unidad para asegurar que no hay nada roto. Cada unidad ha sido apropiadamente examinado antes de salir de la fábrica, pero es posible que daño ha ocurrido durante el transporte. Si un tubo de calefacción roto está encontrado, no aplique poder eléctrico a la unidad. Si todo parece bien, enciende el interruptor principal, ponga ambos controles de calentar y de la velocidad del transportador a lo máximo posible, y chequea todos los tubos de calentar y el transportador.

SISTEMA DE ENFRIAR

Después de encender la unidad por primera vez, espere entre 5 y 8 minutos para que encienda el sistema del ventilador de enfriar. Cuando ha encendido, inspeccione a la entrada del aire que está debajo de la unidad y asegure que hay circulación de aire suficiente en la caja de controles. Asegure que el área debajo de la unidad se quede libre de cualquier cosa que puede restringir la circulación de aire en la caja de controles. Si la circulación de aire está restringida, la unidad puede llegar a una temperatura más caliente que está diseñado mantener. Esta causa que el interruptor Hi-Limit (un interruptor que apaga la unidad cuando llega a una temperatura máxima) apaga la unidad. Vea la sección en la página 7 con los componentes del horno para la ubicación de la caja de controles y el interruptor Hi-Limit de reajustar.

INSPECCIÓN FINAL

Si todos los sistemas del transportador y de calentar funcionan apropiadamente, ponga el interruptor principal en la posición apagada y permite que la unidad se enfríe. El ventilador continuara su función hasta que la temperatura interior de la unidad ha disminuido suficientemente.

Si un problema está descubierto durante los procedimientos de encender, inmediatamente ponga el interruptor principal en la posición apagado (OFF) y póngase en contacto con su comerciante.

CONEXIÓN ELÉCTRICA



ADVERTENCIA

Antes de hacer conexiones eléctricas con esta unidad, asegure que la reserva de la electricidad es suficiente para el voltaje, amperios, y requisitos de fase especificados en la placa de clasificación/ conexión. Un diagrama de cables eléctricos está incluido en este manual.

Desconecte la unidad de la electricidad antes de instalar o remover cualquier parte.

Deba estar absolutamente seguro que la conexión a tierra por el receptáculo está instalado apropiadamente. No conecte el equipo a la electricidad sin una conexión a tierra apropiada. Una conexión a tierra inapropiada puede resultar en daño personal o la muerte.



ADVERTENCIA

NO CORTE NI quite de la enchufe o cable eléctrico esta enchufe o el diente que conecta a tierra la unidad.

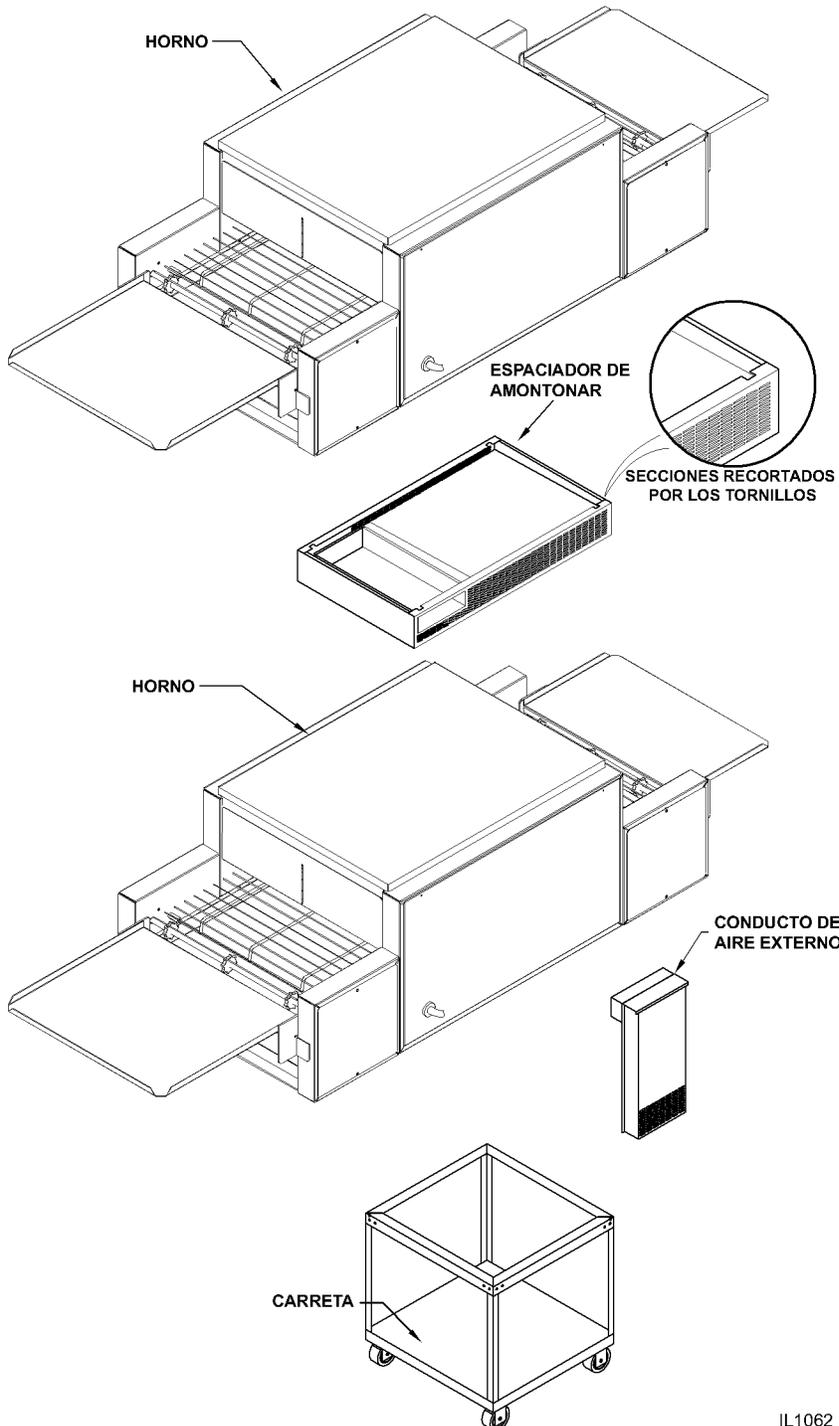


CONECTA/ ENCHUFA LA UNIDAD SOLAMENTE EN UNA LINEA DEDICADA CORRIENTE ALTERNA (A.C.) QUE HA SIDO ESPECIFICADA EN LA PLACA DE INFORMACIÓN DE LA UNIDAD.

INSTRUCCIONES DE AMONTONAR A LOS HORNOS

Cuando quiere amontonar dos Hornos Transportadoras de Holman, es **NECESARIO** usar un espaciador de amontonador con un conducto de aire externo para que la caja de controles del horno superior no sobrecaliente.

1. Si va a usar una carreta con las unidades, ponga la unidad inferior en la serreta y alinea los agujeros para las patas de la unidad con los agujeros en la carreta. Inserta los pestillos de 3/8 pulgada por los agujeros de la carreta y en los agujeros para las patas para sujetar la unidad inferior a la carreta.
2. Ponga el espaciador de amontonador en el horno inferior con el conducto de aire interno puesta arriba y a la parte atrás del horno.
3. Amontona el conducto de aire externo en el espaciador de amontonador como está mostrado abajo. El conducto de aire externo es necesario por la función apropiada de del sistema de enfriar del horno superior.
4. Atornilla los tornillos de casquete (cantidad: 4) en los agujeros de patas del horno superior.



5. Ponga el horno superior en el espaciador de amontonador. Los tornillos de casquete situarán en los agujeros en la parte superior del espaciador de amontonador para poner la unidad en la posición apropiada.

ANOTA: La entrada del aire de la unidad superior debe situar sobre el conducto de aire interno del espaciador de amontonador para permitir la circulación de aire en la caja de controles del horno superior.

UNIDAD SUPERIOR: Los tornillos de casquete atornillan en los agujeros de patas y la unidad sitúa en el espaciador.

ESPACIADOR DE AMONTONAR: (REQUERIDO)
Sitúa en el horno inferior

CONDUCTO DE AIRE EXTERNO: Amontona al espaciador y punta abajo.

UNIDAD INFERIOR: Se puede situar en una mesa o amontonado en la carreta como está mostrado en el diagrama.

LA CARRETA: Los cerrojos de amontonar por la unidad inferior atornillan por los agujeros en la parte superior de la carreta y en los agujeros de patas.

OPERACIÓN DIARIA

Cocinar en estas unidades consiste de una combinación de calefacción y la velocidad del transportador. Algunas comidas necesitan más calefacción superior y el opuesto; otras comidas posiblemente necesitan una temperatura de calefacción muy bajo y una velocidad del transportador lento. Por eso, cada producto debe ser examinado con el uso de temperaturas superiores y inferiores diferentes y variados y velocidades diferentes del transportador para asegurar la combinación perfecta. Cuando cambia las temperaturas o la velocidad del transportador, espere 5 minutos para que el horno se establezca a sus ajustes nuevos.

Asegure que el cable eléctrico está enchufado en la toma de corriente correcta.

Siempre permita 10-15 minutos para calentar antes de cargar la unidad con el producto. El fracaso de dejar tiempo suficiente para calentar resultará en un producto cocinado en una manera insatisfactoria hasta que la unidad llega a la temperatura apropiada de operar.

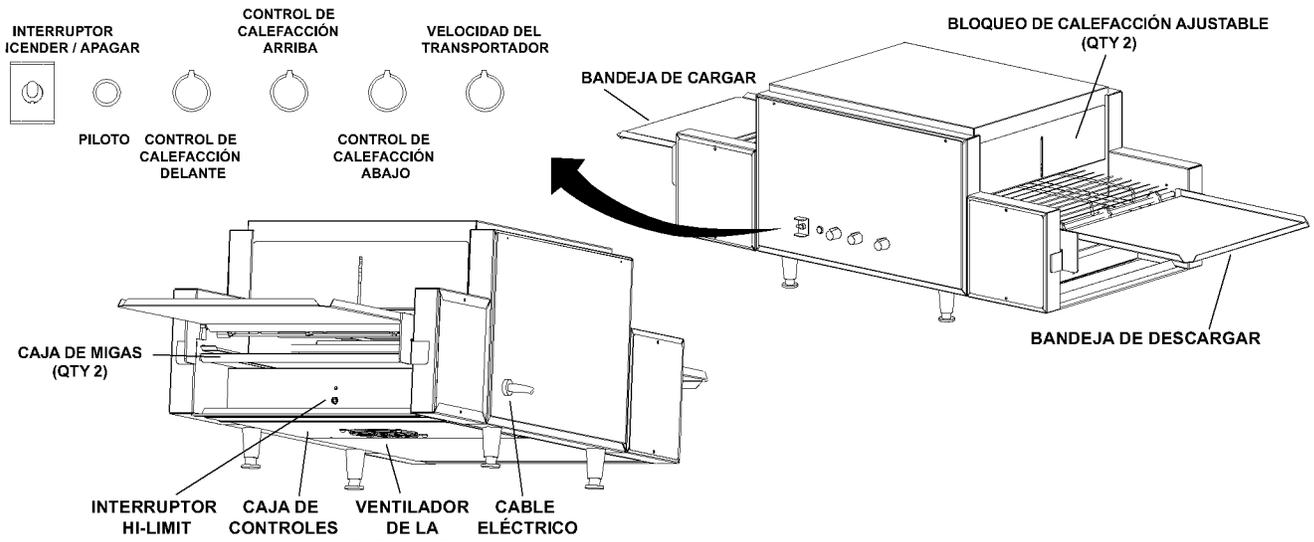
1. Ponga el interruptor principal en la posición encendida (ON).
2. Ajuste los controles de calefacción arriba y abajo a la temperatura 500°F (260°C). (Unidad de controles con 3 fases) Ponga el control de calefacción de la parte delante a la temperatura 500°F (260°C).
3. Ponga la velocidad del transportador en la posición más rápida.
4. Permite 10-15 minutos para calentar inicialmente. (5-8 minutos para llegar a la temperatura ajustada cuando la unidad está caliente)



PRECAUCIÓN

ALGUNAS SUPERFICIES ESTÁN EXTREMADAMENTE CALIENTES MIENTRAS OPERAR Y USTED DEBA TENER CUIDADO MIENTRAS OPERAR LA UNIDAD.

COMPONENTES DEL HORNO



CONSEJOS DE SEGURIDAD

Desconecte la electricidad de la unidad con el interruptor al fin de cada día de operación.

No deje que la unidad opere sin asistente.

No deje la unidad a una temperatura muy caliente cuando no está en operación o durante periodos inactivos. Esta causará que las partículas de comida y grasa carbonizan. Solamente dura pocos minutos recalentar a la temperatura de operar.

LIMPIEZA

Mantenimiento preventivo por su Horno Holman consiste de los recomendados procedimientos de limpieza siguientes. Para asegurar que su horno quede a su condición de operar mejor, deba hacer estas cosas cada día, semana, y mes como está indicado abajo.



ADVERTENCIA

DESCONECTE LA UNIDAD DE LA ELECTRICIDAD O APAGA LA ELECTRICIDAD DEL INTERRUPTOR AUTOMÁTICO DE LA TOMA DE CORRIENTE EN LA PARED.

DIARIAMENTE

1. Ponga el interruptor principal en la posición apagado (OFF).
Desconecte la unidad de la electricidad y deje que se enfríe.
2. Con un detergente suave, limpie las superficies exteriores con una tela húmeda
 - a. Por acumulación ligeramente manchada, limpie con una tela húmeda.
 - b. Por acumulación severamente manchada, limpie con una tela húmeda y un detergente suave.

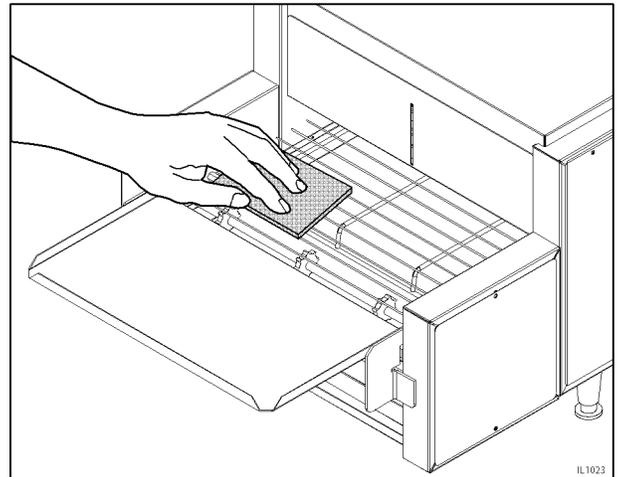
NO USE limpiadores cáusticos.



3. Remueva las bandejas de cargar y descargar por levantarlas de sus posiciones.
Limpíelas con un detergente suave y agua tibio.
4. Remueva la caja de migas por deslizar las cajas por abajo del transportador. Limpie las cajas de migas con una tela húmeda y un detergente suave.
NO USE limpiadores cáusticos.
5. Reconecta la electricidad.

CADA SEMANA

1. Ponga el interruptor principal en la posición apagado (OFF). Desconecte la unidad de la electricidad y deje que se enfríe.
2. Haga todos los procedimientos de limpiar diariamente.
3. Con una tela húmeda, limpie la guarda del ventilador que está en el cubierto de la caja de controles debajo de la unidad.



Limpeza de la conta transportadora

LIMPIEZA DE LA CINTA TRANSPORTADORA

4. Reconecta o enciende la electricidad.
5. Ponga el interruptor en la posición encendida (ON) y ponga el transportador en la posición más rápido.
6. Con el transportador y las cajas de migas en sus lugares apropiados, limpie las superficies abiertas con un cepillo de alambre o una tela abrasiva por pasar el cepillo o tela a un lado a otro en la superficie de la cinta transportadora mientras mover la cinta. Continúa hasta que la cinta transportadora entera está limpia. Asegure que las cajas de migas están instalados como minimizará las partículas que caen al horno.
7. Cuando la cinta transportadora está limpia, lave el transportador con una tela húmeda y remueva partículas sueltas en las superficies de la cinta. **APAGUE** la cinta transportadora.
8. Remueva las cajas de migas por deslizar las cajas por abajo del transportador.
Limpie las cajas de migas con una tela húmeda y un detergente suave.
NO USE limpiadores cáusticos.
NO USE el horno transportador sin las cajas de migas en sus posiciones apropiadas.

LIMPIEZA CONTINUADO



ADVERTENCIA

NO SUMERGA NI PERMITA QUE LA UNIDAD ESTÉ EN EL AGUA.

NO LAVE CON MANGUEARA LA UNIDAD NI LA MESA/ MOSTRADOR SI LA UNIDAD ESTÁ ENCIMA DE UNA MESA/ MOSTRADOR.

ASERGURE QUE LA UNIDAD QUEDA LEJOS DE AGUA CORRIENTE.

CADA MES

1. Ponga el interruptor principal en la posición apagado (OFF). Desconecte la unidad de la electricidad y deje que se enfríe.
2. Haga todos los procedimientos de limpiar diariamente y cada semana.

EXTRACCIÓN Y LIMPIEZA DE LA CINTA TRANSPORTADORA

3. Por acumulación severa, ubica los eslabones centrales en la cinta transportadora. Siga paso 1 en la figura 1 para remover todos los eslabones principales. Modelos 314 tienen 3 eslabones principales y modelos 318 tienen 4 eslabones principales.

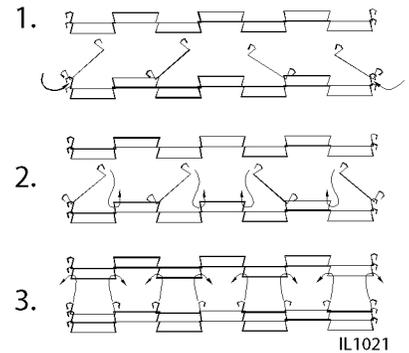


Figura 1: Extracción e instalación de los eslabones principales.

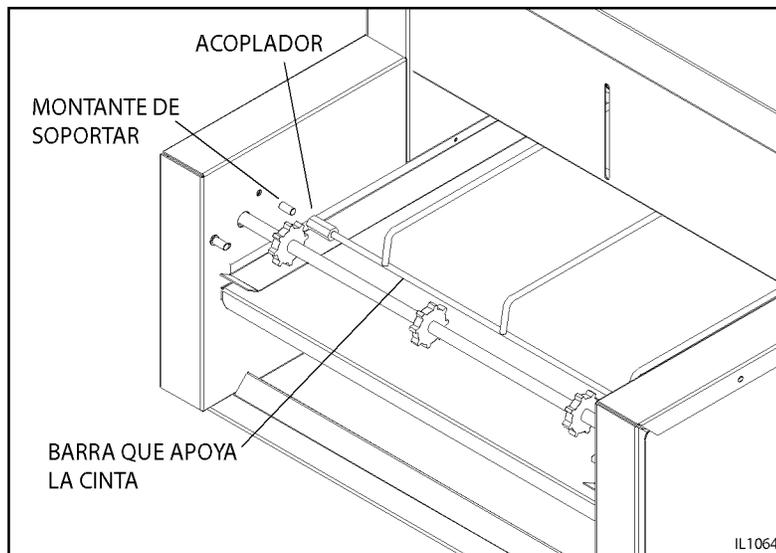


Figura 2: Extracción de la barra que apoya la cinta

4. Después de desenganchar los eslabones, se puede remover la cinta transportadora del horno con mucho cuidado. Mientras estar parada por un lado del horno, empieza a remover la cinta a un lado con la parte abajo. Enrolla la cinta transportadora hasta que ha sido totalmente quitado. Tenga mucho cuidado que no cause daño a los tubos de calefacción.
5. Limpie la cinta transportadora en un fregadero hondo. Se puede usar limpiadores cáusticos. Por una cinta transportadora con acumulación severa, póngala para que esté en remojo en agua caliente jabonoso por una noche.

NOTA: NO INTENTE LIMPIAR LOS TUBOS DE CALEFACCIÓN.

6. Use esta oportunidad para limpiar y remover cualquier materia suelta encima de la unidad. Con una tela húmeda y un detergente suave, limpie cuidadosamente las superficies adentro. Tenga mucho cuidado que no limpie los tubos de calefacción.

LIMPIEZA IMPROPIA PUEDE CAUSAR DAÑO A LOS TUBOS DE CALEFACCIÓN.

NO PULVERIZA SOLUCIONES DE LIPIEZA ENCIMA DEL HORNO.



LIMPIEZA CONTINUADO

7. Remueva el sistema de apoyo del transportador como está mostrado en la figura 2. Remueva los acopladores de los montantes de soportar. Limpie con agua tibio y una tela abrasiva.
8. Reinstala el sistema de apoyo del transportador.
9. Reinstala la cinta transportadora. Ponga la cinta a lo largo del fondo de la cavidad del horno mientras asegurar que los ganchos a los lados están situados apropiadamente, puntados por encima y que los lados de los ganchos puntan en la dirección opuesto de la cinta para que no capturen en los componentes internos cuando el horno regresa a operar.

ANOTA: LA DIRECCIÓN DE LA CINTA

10. Próximo, tire un lado de la cinta transportadora por encima de las ruedas con dientes superiores (asegure que los eslabones alinea apropiadamente con los dientes de las ruedas) y traiga juntos los dos lados.
11. Reinstala los eslabones principales anteriormente quitados como se muestra en pasos 2 & 3 de la figura 1.
12. Examine el horno para asegurar instalación apropiado. Cuando esté satisfecho, instale las cajas de migas si ya no lo había hecho.
13. Reconecte la electricidad y inspeccione para operación apropiado.

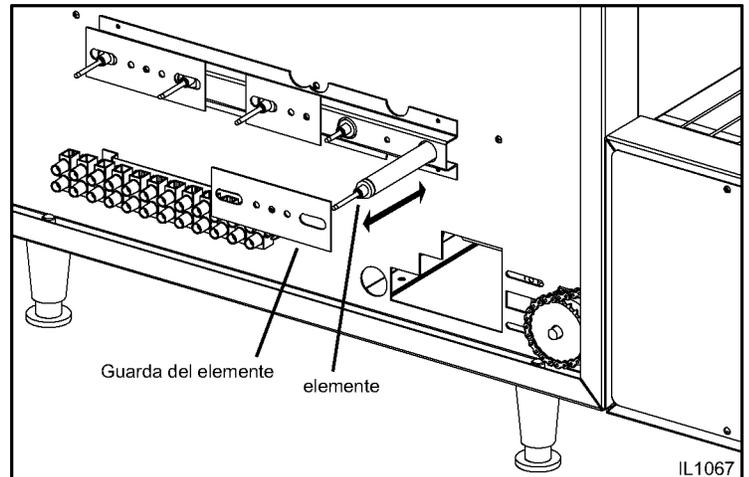
Si asistencia es necesaria, póngase en contacto con su comerciante.

PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO

A. SUSTITUIR LOS TUBOS DE CALEFACCIÓN

1. DESCONECTE LA ELECTRICIDAD.

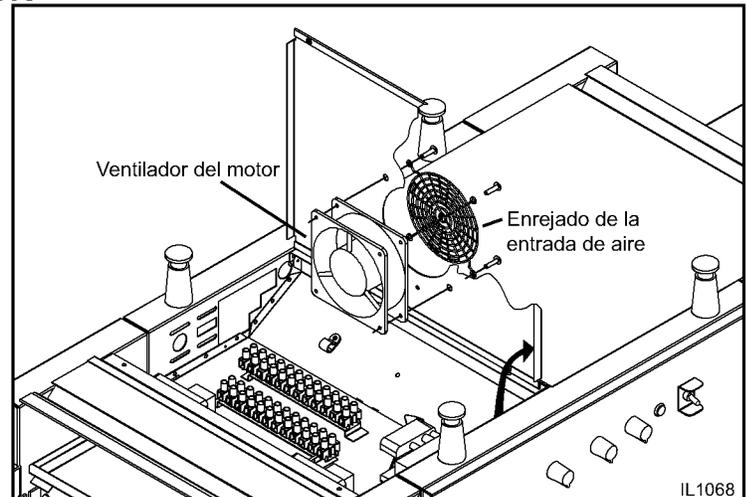
2. Remueva los paneles de los lados izquierda y derecha por remover los tornillos con cabeza segmentada. Tire la parte arriba de cada panel afuera un poco y levántelo.
3. Remueva los alambres de los tubos de calefacción que necesitan sustitución de las conexiones en el bloque de conexiones eléctricas (terminal block).
4. Para remover la guarda de los tubos de calefacción, remueva los tornillos y arandelas.
5. Con mucho cuidado, tire el tubo de calefacción defectivo de la unidad.
6. Con mucho cuidado, instala en la unidad el tubo de calefacción nuevo.
7. Reinstala las guardas de los tubos de calefacción.
8. Reconecte los alambres de los tubos de calefacción al bloque de conexiones eléctricas.
9. Instala cada panel del lado.
10. Conecte la unidad a la electricidad y inspeccione para operación apropiada.



B. SUSTITUIR EL MOTOR DEL VENTILADOR

1. DESCONECTE LA ELECTRICIDAD.

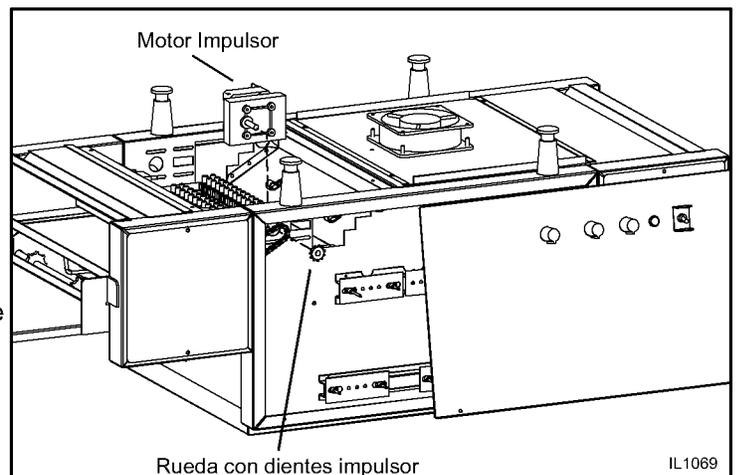
2. Cuando la unidad está fría, remueva las bandejas de cargar y descargar, y doble la unidad hasta que la parte el fondo está arriba.
3. Remueva los tornillos para quitar el cubierto de la caja de controles, que contiene el motor del ventilador.
4. Desenchufe la electricidad del motor del ventilador.
5. Remueva los 4 tornillos que sujetan el motor del fan y el enrejado a la caja de controles y remueva el ventilador.
6. Con el ventilador quitado, limpie el enrejado y la caja de controles con agua tibio y jabonoso.
7. Instale el motor nuevo y reinstale el enrejado y sujétalos a la caja de controles con los tornillos anteriormente quitados.
8. Reconecte el cable eléctrico al motor del ventilador.
9. Instale el panel de atrás y sujételo con los tornillos del paso 3.
10. Conecte la unidad a la electricidad y inspeccione para operación apropiado.



C. SUSTITUIR EL MOTOR IMPULSOR DE LA CINTA

1. DESCONECTE LA ELECTRICIDAD.

2. Cuando la unidad está fría, remueva las bandejas de cargar y descargar, y doble la unidad hasta que la parte el fondo está arriba.
3. Remueva los 4 tornillos por quitar el cubierto de la caja de controles, que contiene el motor del ventilador.
4. Remueva los paneles de los lados para mostrar la cadena impulsora y la rueda impulsora con dientes.
5. Remueva la rueda con dientes del mango del motor con una llave allen (allen wrench) para aflojar los tornillos.
6. Remueva el alambre del bloque de conexiones eléctricas (terminal block) que conecta el motor impulsor a cableado interno. Para unidades con voltaje 208 o 240, anota cual alambre de color está usados por estas conexiones y cual alambre está limitado con cinta de vidrio. El motor nuevo debe usar el mismo arreglo.
7. Remueva los tornillos que sujetan el motor en su lugar y remueva el motor de la unidad.



PROCEDIENTOS DE MANTENIMIENTO CONTINUADO

8. Instale el motor nuevo y sujete flojamente con los tornillos

9. Reinstale la rueda con dientes en el mango del motor.

ANOTA: Las dos ruedas con dientes tienen que alinear perfectamente uno con el otro para asegurar que la cadena no torce durante operación.

Adicionalmente, el cubo se instala lo más cerca al motor posible.

10. Resbale el motor hasta que la cadena tiene ¼ pulgada de tensar cuando se empuje ligeramente en el centro del lado superior.

Ve ilustración del Tensión de la Cadena

11. Apriete los tornillos para sujetar el motor.

12. Reinstala el cableado para el motor nuevo. Asegure que use el arreglo igual como se quitaron en el paso 6.

13. Ahora, se puede enchufar la unidad y examinarlo por operación apropiada antes de reinstalar los paneles y volver la unidad a su posición original.

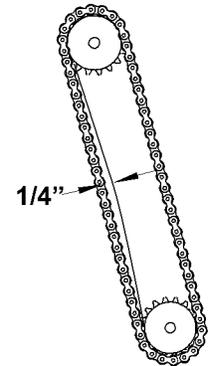
14. Si la unidad funciona apropiadamente, apague la unidad y desenchúfela hasta completar.

15. Reinstala los paneles de los lados y el cubierto de la caja de controles.

Ponga la unidad en su posición vertical apropiado.

Reinstala las bandejas de cargar y descargar.

16. Conecte la unidad a la electricidad y inspeccione para operación apropiado.



Tensión de la Cadena

D. SUSTITUIR EL CONTROL DE LA VELOCIDAD

1. DESCONECTE LA ELECTRICIDAD.

2. Remueva el tirador del control de la velocidad y la tuerca de fijación que sujetan el control de velocidad en su lugar apropiado.

3. Remueva el panel del lado derecha por remover los tornillos con cabeza segmentada. Tire la parte arriba del panel afuera un poco y levántelo.

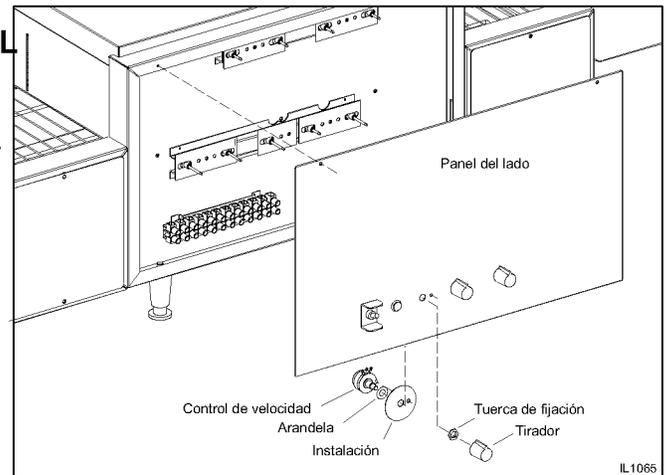
4. Las alambres del control de velocidad entran un bloque de conexiones eléctricas (terminal block) en el lado del chasis. Remueva los alambres del control e inserta los alambres del control nuevos en los mismos posiciones como muestra el diagrama de alambres.

5. Instala la arandela primero y luego la instalación en el mango del control de velocidad.

6. Mientras montar el control de velocidad en el panel del lado, asegure que posicione el alfiler que previene la rotación en la ranura como muestra la ilustración.

7. Use la tuerca de fijación para apretar la asamblea del control de velocidad primero y luego el tirador.

8. Reinstale el panel del lado y apriete con los tornillos anteriormente quitados.



E. LIMPIEZA DE LA ENTRADA DEL AIRE CADA SEMANA.

1. DESCONECTE LA UNIDAD DE LA ELECTRICIDAD.

2. Ponga la unidad en su espalda.

3. Use una aspiradora o una tela húmeda para limpiar la entrada del aire.

Se debe hacer eso por lo menos una vez cada semana.

F. LUBRICAR A LA CADENA Y LAS RUEDAS CON DIENTES CADA 6 MESES

1. DESCONECTE LA UNIDAD DE LA ELECTRICIDAD.

2. Remueva los paneles de los lados que expone a la cadena.

3. Use presión extremo y lubricante sintético de cadenas con un registro de temperatura hasta 400°F (204.4°C). Aplica liberalmente a la cadena y las ruedas con dientes.

Este lubricante está disponible separadamente como parte no. 1P-Z8914.

Contacte a su comerciante para comprarlo.

4. Reinstale a los paneles de los lados. Reconecte la electricidad y evalúe la unidad

GUÍA DE PROBLEMAS POSIBLES

A. LA UNIDAD NO CALIENTE Y LA CINTA TRANSPORTADORA NO SE MUEVA.

1. Asegure que el interruptor automático de circuito está encendida y la toma de corriente tiene electricidad apropiado.
2. Asegure que el horno está enchufado y todos los controles están encendidas (en la posición "ON").
3. Asegure que el botón Hi-Limit de reajustar (un interruptor que apaga la unidad cuando llega a una temperatura máxima) está apretado.
4. Póngase en contacto con su comerciante.

B. LA UNIDAD NO CALIENTE Y LA CINTA TRANSPORTADORA SE MUEVA APROPIADAMENTE.

1. Cheque para ver si los controles de calentar la parte arriba y la parte abajo están en la posición de cal efacción máxima.
2. Empuje el botón Hi-Limit de reajustar (un interruptor que apaga la unidad cuando llega a una temperatura máxima) que está ubicado debajo de la cinta transportadora al lado derecha. Si este reactiva los tubos de calefacción, ve a la sección abajo de reajustar el Hi-Limit.
3. Póngase en contacto con su comerciante.

C. REAJUSTAR HI-LIMIT (CALEFACCIÓN)

Su horno transportador Holman está equipado con un tirador automático que está activado cuando la temperatura llega a una temperatura máxima. El tirador interrumpe las conexiones de los tubos de calefacción si la temperatura del aire en la caja de controles sube 190°F (88°C). Se puede reajustar este tirador por empujar el botón en el centro del tirador que está ubicado en el lado derecha debajo de la cinta transportadora. Vea Componentes del Horno en la página 7 por su ubicación. La unidad no puede reajustar hasta que la temperatura interna está debajo de 190°F (88°C).

ANOTA: EL TIRADOR HI-LIMIT PUEDE ESTAR ACTIVADO SI NO HAY UN FLUYE DE AIRE APROPIADO GENERADO POR EL VENTILADOR DE ENFRIAR. SI ESTE OCURRE:



1. DESCONECTE LA UNIDAD DE LA ELECTRICIDAD.
2. Inspeccione para ver si la entrada del aire (el centro de la caja de controles, debajo de la unidad) está libre de polvo, grasa, y obstrucciones.
3. Asegure que las cajas de migas (REFLECTORS de calefacción) están puestas apropiadamente. Si no se puede reajustar el tirador Hi-Limit, póngase en contacto con su comerciante.

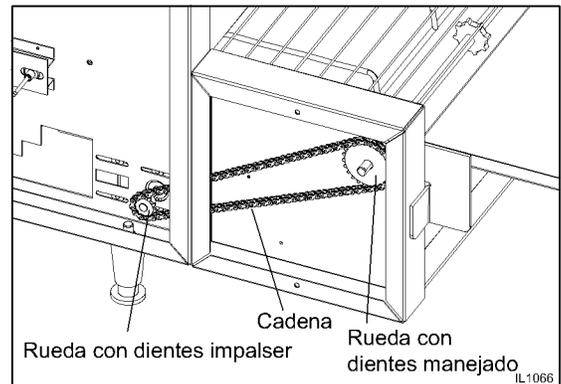
PRECAUCIÓN

NUNCA OPERE SIN LAS CAJAS DE MIGAS EN SUS POSICIONES APROPIADAS COMO CAUSA EL SOBRECAlENTE DE LA CAJA DE CONTROLES.

D. EL TRANSPORTADOR NO DOBLA, PERO LA UNIDAD CALIENTE APROPIADAMENTE

Para chequear por restricción mecánico.

1. DESCONECTE LA UNIDAD DE LA ELECTRICIDAD.
2. Examine para ver si hay obstrucciones en el sistema del transportador que puede causar un aprieto. Si hay, remueva la obstrucción.
3. Inspeccione el suministro de electricidad y bloque de conexiones eléctricas (terminal block) por alambres sueltos o desconectados.
4. Remueva el panel del lado derecha y las ruedas con dientes del motor que guían la cadena. Vea la ilustración. Mueva la cinta transportadora con la mano para buscar restricción mecánico. Si la cinta transportadora mueve libremente, llame a su comerciante. El motor de guiar (drive motor) o control de velocidad puede necesitar sustitución



E. EL TRANSPORTADOR DOBLA A UNA VELOCIDAD A PESAR DE LA POSICIÓN DEL CONTROL DE VELOCIDAD

1. Póngase en contacto con su comerciante. El control de la velocidad puede necesitar sustitución. Vea **SUSTITUIR EL CONTROL DE LA VELOCIDAD** en la sección anterior.

F. EL VENTILADOR DE ENFRIAR NO ENCIENDA

1. Remueva el cubierto de la caja de controles y inspeccione por alguna obstrucción.
2. Cheque que las conexiones eléctricas son seguros y completos.
3. Póngase en contacto con su comerciante. El interruptor o el motor del ventilador pueden estar rotos. Vea **SUSTITUIR EL MOTOR DEL VENTILADOR** en la sección anterior.

INTERNATIONAL ONE (1) YEAR EQUIPMENT WARRANTY

All workmanship and materials in “STAR” products are warranted for a period of one year from the date shipped from the factory or one year from the date shown on the proof of purchase of the end-user when purchased through an authorized “STAR” dealer/distributor in a commercial foodservice location.

“STAR’s” obligation under this warranty is limited to the replacement of the defective part(s) only without charge. This warranty is void if damage occurs from improper installation, misuse or abuse, disassembly or tampering of unit for any purpose other than repair by a qualified service agent, wrong voltage, incorrect or fluctuating voltage conditions, wrong gas, improper gas or gas conditions, operated contrary to the installation and operating instructions, operated in an application for which the unit is not suited, or if the unit is not maintained and/or cleaned in a suitable manner.

Any expense in connection with installation, or any cost of making adjustments on a unit to conform to electric or gas service at the point of installation, are not covered by this warranty.

- * The warranty period for the JetStar series six (6) ounce popcorn machines is two (2) years.
- * The warranty period for the Chrome-Max Griddles is five (5) years on the griddle surface. See detailed warranty provided with unit.
- * The warranty period for Teflon/Dura-Tec coatings is one year under normal use and reasonable care. This warranty does not apply if damage occurs to Teflon/Dura-Tec coatings from improper cleaning, maintenance, use of metallic utensils, or abrasive cleaners. This warranty does not apply to the “non-stick” properties of such materials.
- * This warranty is not valid on Conveyor Ovens **unless** a “start-up/check-out has been performed by a Factory Authorized Technician.

In order to make a claim under this warranty; a warranty report must be filed with Star Manufacturing International Inc. in St. Louis, Missouri, U.S.A. by the dealer/distributor through which product was purchased. All details, including serial number and model number of the defective unit, must be included. Failure to file a claim within a 120 Day time period may result in the claim being refused.

“STAR” may forego the necessity of returning the part for inspection dependent upon the expense involved. However, “STAR” requires defective parts to be held in the claimant’s possession for a period of ninety (90) days for possible inspection by a “STAR” representative or designated inspector .

The foregoing warranty is lieu of any and all other warranties, expressed or implied, and constitutes the entire warranty.

PARTS WARRANTY

Parts that are sold for out-of-warranty repair are warranted for a period of ninety days. The part only is warranted; no labor.

SERVICES NOT COVERED BY WARRANTY

1. Labor
2. Mileage and/or travel time
3. Installation and/or adjustment of equipment
4. Operation contrary to the installation and operating instructions
5. Cleaning of equipment
6. Seasoning of griddle plates
7. Voltage conversions/adjustments
8. Gas conversions
9. Pilot light conversion/adjustments
10. Thermostat calibration/adjustments
11. Resetting of circuit breakers or safety controls
12. Replacement of bulbs/lamps
13. Replacement of fuses
14. Damages due to improper installation
15. Damages from abuse or misuse
16. Damage created by acts of God, Acts of War, or Civil Disturbance